

# Abzug-/Vorschubmaschine

für leicht zu fördernde Kunststoff- und Gummiprofilen.



# FLERON

## automation

### FA 326

#### Technische Daten

Bandbreite	100/125 mm
Effektive Bandlänge	370/560 mm
Max. Profilbreite	80/100 mm
Max. Profilhöhe	100 mm
Motorleistung	0,55 kW 1,1 kW 1,5 kW *
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 117 m/min*
Vorschubhöhe	870 mm Min.
El. Anschluss	230 V, 1 ph, 50 Hz
Druckluft	6 bar
Abmessungen, L x T x H	570 x 600 x 1500 mm
Gewicht	160 kg

\* Motorleistung und Vorschubgeschwindigkeit nach Anfrage.

#### FA 326

hat doppelte angetriebene Bänder mit Hochfriktionsbelag um ausgezeichnete Zugkraft bei einem kleinen Oberflächendruck auf dem Profil auszuüben. Die beide Vorschubbänder sind von derselben Transmission getrieben und sind darum voll synchronisiert. Bei der Umstellung zwischen verschiedenen Profildimensionen werden die Bänder automatisch zentriert. Der Abstand zwischen den Bändern wird auf einer Anzeige angegeben.

Das obere Band ist mit einer pneumatischer Druck- und Hebefunktion versehen. Bei Materialstörungen oder beim Aufstarten kann mit dieser Funktion das Band 15 mm einfach erhebt werden. Der Banddruck auf dem Profil wird auch mit diesem System kontrolliert.

Einstellungen von Geschwindigkeit und Zugkraft werden an einem Bedienerterminal vorgenommen. Die Frontplatten der Maschine sowie Lager, Wellen, Wagenstücke und Befestigungselement sind in Edelstahl hergestellt.

Durchhangregler zur Synchronisierung vom Abzug mit einer Ablängmaschine, Extruderlinie oder andere Ausrüstungen für Ablänglinien sind auch im **Fleron**-Programm enthalten.

**FLERON**   
**automation**

Fleron Automation AB  
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden  
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75  
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se