## Präzisionsablängautomat

zum Ablängen/ Stanzen von weichen und mittelharten Profilen, für gerade und schräge Schnitte



# FLERON ( automation

### **FA** 393S

#### **Technische Daten**

Max. Schneidfrequenz	200 Schnitte/min
Max. Schnittlänge	1000 m
Auflösung der Längemessung	0,1 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0-110 m/min
Vorschubhöhe	1100 mm
Druckluft	6 bar
Elektrischer Anschluss	400V, 3-ph, 50Hz
Abmessungen, BxTxH	980x820x1640 mm
Gewicht	160 kg

#### Schneidkopf, FA 309

Max. Profilmasse, B x H 60 x 35 Bandbreite 80 mm

#### Schneidkopf, FA 350

Max. Profilmasse, B x H 100 x 40 Bandbreite 110 mm

Maschinen für andere Spezifikationen werden auf Wunsch angeboten.

Änderungen vorbehalten

#### **FA 393S**

ist eine Universalmaschine zum Ablängen von weichen und schwer förderbaren Profilen.
Durch Vorschub des Profiles auf dem Band und Ansetzen des Messrads direkt am Profil wird hohe Präzision erzielt. Das Profil wird gegen das Band abgestanzt, welches schliesslich auch das abgelängte Stück aus dem Schneidkopf hinausbefördert.

Die Maschine hat eine Servoförderung mit Positionierung und ist mit einer Autostart-/Autostoppfunktion ausgerüstet. Das bedeutet auch daß ein Sauberschnitt erfolgt automatisch bei Zuführung einen neuen Profiles.

Mit verschiedenen Messerkombinationen und Profilsteuerungen ist die Maschine in der Lage, sowohl Winkelschnitte als auch Gehrungsschnitte auszuführen.

Die Abbildung zeigt die Maschine mit Ablängwerkzeug FA 309. Sie ist aber auch mit vielen anderen Werkzeugen zum Ablängen oder Stanzen spezifischer Produkte erhältlich.

Die Maschine kann direkt in die Extruderlinie zusammen mit unserem Ultraschallabtaster installiert werden. Sie kann auch Teil einer separaten Ablänglinie, in Kombination mit unserem Durchhangregler, Vorschubgerät und Abroller sein.

Das Sortiment von Fleron enthält auch Vorschubvorrichtungen, Ultraschallabtaster und Empfänger für Fertiglängen.

