

Schlagmesserschneider

zum Präzisionsablängen von Schläuchen und Profilen aus Gummi.



FLERON 
automation

FA 429 ACS-G

Technische Daten

Max. Profildurchmesser	160 mm
Max. Schnittlänge	1000 m
Auflösung der Längemessung	< 0.1 mm
Max. im intermittierenden Betrieb	400 Schnitte/min
Max. im kontinuierlichen Betrieb	1000 Schnitte/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 55 m/min*1)
Vorschubhöhe	1000 mm
Druckluft	6 bar
Elektrischer Anschluss	400 V, 3-ph, 50 Hz
Abmessungen B x T x H	1400x1160x1800
Gewicht	475 kg
Separat Empfängerband Länge laut Wunsch	2–6 meter
Geschwindigkeit des Empfängerband	0-80 m/min*1)

*1) Andere Regelbereiche auf Wunsch
Änderungen vorbehalten



FA 429 ACS-G

wird zum Ablängen von weichen und halbharten Materialien empfohlen. Die Maschine hat sehr hohe Kraft, Präzision und Kapazität. Das Ablängen passiert gleichzeitig mit dem kontinuierlichen Vorschub von den Profilen. Die Maschine ist in allen ihren wichtigsten Teilen, der Front einschließlich, aus Edelstahl hergestellt.

FA 429 ACS-G

ist ein flexibler und beweglicher Schlagmesserschneider. ACS-G ist unser HD (Heavy-Duty) – Modell, in welchem die Geschwindigkeit des Servomotors durch ein Planetengetriebe reduziert ist. Das Messer ist direkt auf der Welle des Getriebes montiert, weswegen der Leistungsverlust minimal wird.

Das Zuführen passiert zwischen doppelte synchronisierte angetriebene Bänder mit Hochfriktionsbelag. Elektrische Einstellung für jede Band. Der Abstand zwischen den Bändern wird mit Absolut Multiturn Drehgeber registriert und auf einem separaten Display gezeigt. Das obere Band hat eine einstellbare pneumatische Druck/Hebeautomatik.

Das Empfängerband hat justierbare Bandgeschwindigkeit, die mit der Vorschubgeschwindigkeit der Maschine synchronisiert werden kann.

Alle Einstellungen werden an einem Bedienterminale einfach und logisch vorgenommen. Schnelljustierungen von Massen ebenso wie Menüs für Einstellungen, Wasserbegießung, Wartung, Produktionsdaten etc., sind immer leicht zugänglich.

FA 429 ACS-G

ist mit Halter für schnell austauschbare Führungen, doppelten eingekapselten Wasserbegießungssystemen, automatischen Sauberschnitt beim Einfädeln etc. versehen. Die Maschine kann direkt in der Extruderlinie zusammen mit unserem Ultraschallabtaster installiert werden. Sie kann auch Teil einer separaten Ablänglinie in Kombination mit unserem Durchhangregler, Vorschubgerät und Abroller sein.

Das Sortiment von **Fleron** enthält auch Vorschubvorrichtungen, Ultraschallabtaster und Empfänger für Fertiglängen.

FLERON 
automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se