

Schlagmesserschneider

zum Präzisionsablängen von Schläuchen und Profilen aus Gummi.

FLERON 
automation

FA 429 ACS



Technische Daten

Max. Profildurchmesser	50, 75 und 100 mm
Max. Schnittlänge	100 m
Auflösung der Längemessung	< 0.1 mm
Max. im intermittierenden Betrieb	500-700 Schnitte/min
Max. im kontinuierlichen Betrieb	3000 Schnitte/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 55 m/min
Vorschubhöhe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0-80 m/min
Auswerferband	6 bar
Druckluft	400 V, 3-ph, 50 Hz
Elektrischer Anschluss	Abmessungen B x T x H
Auswerferband Länge 750mm	1820 x 1160 x 1700 mm
Auswerferband Länge 1500mm	2570 x 1160 x 1700 mm
Gewicht	450 kg

Änderungen vorbehalten

FA 429 ACS

wird zum Ablängen von weichen und halbharten Materialien empfohlen. Die Maschine hat sehr hohe Präzision und Kapazität. Das Ablängen passiert gleichzeitig mit dem kontinuierlichen Vorschub von den Profilen. Die Maschine ist in allen ihren wichtigsten Teilen, der Front einschliesslich, aus Edelstahl hergestellt.

FA 429 ACS

ist eine hochleistungsfähige Schlagmesserschneidmaschine wo das Messer von einem kräftigen Servomotor direkt angetrieben ist. Keine Leistungsverluste in Transmissionen etc. Die Maschine ist für kontinuierlichen Betrieb in gewisse Fälle bis 3000 Schnitte/min und Liniegeschwindigkeiten bis 55 m/min, als Standard konstruiert. Der Servoantrieb bietet sehr geringe Wartungskosten und einen niedrigen Geräuschpegel an.

Das Zuführen passiert zwischen doppelte synchronisierte angetriebene Bänder mit Hochfriktionsbelag. Der Abstand zwischen den Bändern wird sowohl elektrisch als mit pneumatischer federnder Hebeautomatik eingestellt. Alle Einstellungen werden an einem Bedienterminal einfach und logisch vorgenommen. Schnelljustierungen von Massen ebenso wie Menüs für Einstellungen, Wasserbegiessung, Wartung, Produktionsdaten etc, sind immer zugänglich.

FA 429 ACS

ist mit schnell austauschbaren Profilführungen, doppelten eingekapselten Wasser-begiessungssystemen, automatischen Sauberschnitt beim Einfädeln, Auswerferband etc. versehen. Die Maschine kann direkt in der Extruderlinie zusammen mit unserem Ultraschallabtaster installiert werden. Sie kann auch Teil einer separaten Ablänglinie in Kombination mit unserem Durchhangregler, Vorschubgerät und Abroller sein.

Das Sortiment von **Fleron** enthält auch Vorschubvorrichtungen, Ultraschallabtaster und Empfänger für Fertiglängen.

FLERON 
automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se