

# Schlagmesserschneider

zum Präzisionsablängen von Kunststoff- und Gummiprofilen.



**FLERON**   
**automation**

**FA 431 ACS**

## Technische Daten

Max. Profildurchmesser	25 alt. 50
Max. Schnittlänge	100 m *1)
Auflösung der Längemessung	< 0,1 mm
Max. im intermittierenden Betrieb	500-700 Schnitte/min
Max. im kontinuierlichen Betrieb	3000 Schnitte/min
Vorschubgeschwindigkeit	0-55 m/min
Vorschubhöhe	1070 mm *1)
Druckluft	6 bar
Elektrischer Anschluss	400 V, 3-ph, 50 Hz
Abmessungen B x T x H	940x700x1800 mm
Gewicht	300 kg

\*1)

Andere Regelbereiche auf Wunsch  
Änderungen vorbehalten



## FA 431 ACS

wird zum Ablängen von weichen und halbhartem Material empfohlen. Die Maschine hat sehr hohe Präzision und Kapazität, da das Ablängen gleichzeitig mit dem kontinuierlichen Vorschub der Profile passiert. Die Maschine ist in allen ihren wichtigsten Teilen, der Front einschliesslich, in Edelstahl hergestellt.

## FA 431 ACS

ist eine hochleistungsfähige Schlagmesserschneidmaschine, wo das Messer von einem kräftigen Servomotor direkt angetrieben ist. Keine Leistungsverluste in Transmissionen etc. Die Maschine ist für kontinuierlichen Betrieb in gewisse Fälle bis 3000 Schnitte/min und Liniegeschwindigkeiten bis 55 m/min, als Standard konstruiert. Der Servoantrieb bietet sehr geringe Wartungskosten und einen niedrigen Geräuschpegel an.

Doppelte Sätze von Werkzeughaltern, mit austauschbaren Einsätzen, ermöglichen sehr schnelle Umrüstung.

Das Zuführen passiert zwischen doppelte synchronische angetriebene Bänder mit Hochfriktionsbelag. Der Abstand zwischen den Bändern wird mit einer Kurbel für jedes Band oder alternativ kann die Bänder mit einer Kurbel zentrisch eingestellt werden. Das obere Band hat ein einstellbares pneumatisches Hebe-/Belastungsautomatik. Alle Einstellungen werden an einem Bedienerterminal einfach und logisch vorgenommen. Schnelljustierungen von Massen ebenso wie Menüs für Einstellungen, Produktionsdaten, etc., sind immer zugänglich.

## FA 431 ACS

kann mit u.a. Auswerferband auf der Maschine montiert, warmes Messer, automatischen Sauberschnitt beim Einfädeln, etc., ausgerüstet werden. Die Maschine kann direkt in der Extruderlinie gern zusammen mit unserem Ultraschalltaster installiert werden. Sie kann auch Teil einer separaten Ablänglinie in Kombination mit unserem Durchhangregler, Vorschubgerät und Abroller sein.

Das Sortiment von **Fleron** enthält auch Vorschubvorrichtungen, Ultraschalltaster und Empfänger für Fertiglängen.

**FLERON**   
**automation**

Fleron Automation AB  
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden  
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75  
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se