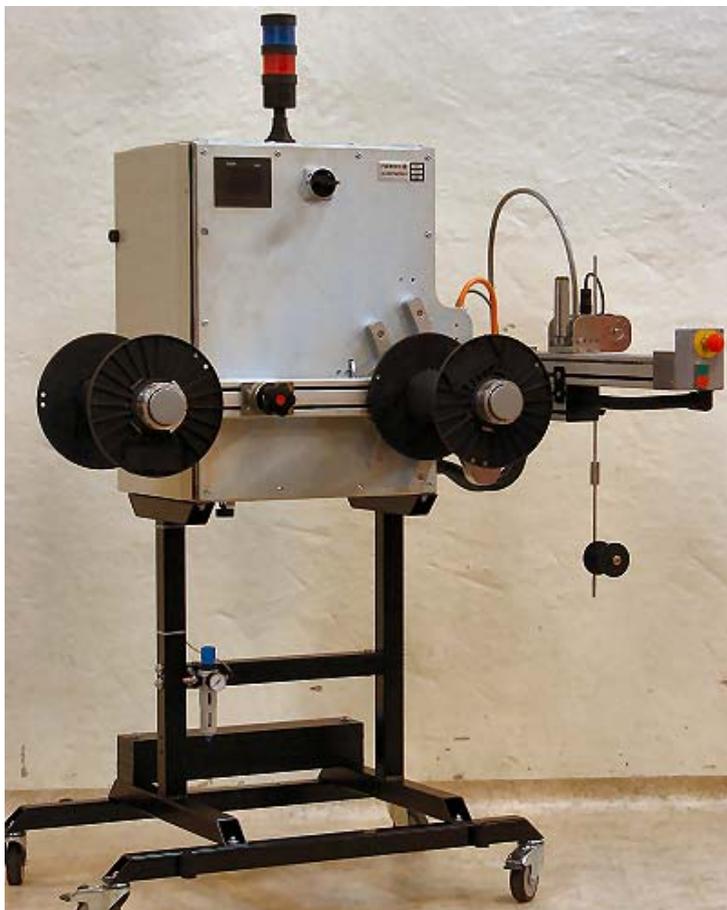


# Wickler mit doppelten Spulen.

# FLERON automation

## FA 821



### Technische Daten

Max. Produktbreite/ Produktdurchmesser	55 mm
Max. Verbreitung/Umdrehung	60 mm
Max. Spulendurchmesser	600 mm
Max. Spulenbreite	480 mm
Max. Spulengewicht	30 kg
Spulendrehzahl	0-225 rpm
Max. Drehmoment	20 Nm
Druckluft	6 bar
Elektroanschluss	230v, 1-ph, 50Hz
Abmessungen b x d x h	1300x1200x1850 mm
Gewicht	160 kg

**FA821** ist ein sehr flexibler Wickler. Die Maschine hat 2 Spulen an einem Arm, der um ihr Zentrum herumgeführt werden kann. Sobald eine Spule fertig ist, wird der Arm gedreht und die nächste ist mit dem Antrieb verbunden. Der robuste Traversenmechanismus kann sowohl in der Höhe als auch in der Länge angepasst werden und passt so zu verschiedenen Spulenabmessungen. Jeder Spulenträger hat eine Nabenplatte für leichte Schaftanbringung etc.

**FA821** ist eine komplett digitalisierte Wickelmaschine mit sowohl servoantriebener Rolle als Traverse. Die Geschwindigkeit wird mittels eines Tänzerarms, der an einen Drehgeber angeschlossen ist, geregelt. Dies führt im Vergleich zu einem analogen System oder bei Grenzpositionen zu einer höchstmöglichen Reglerpräzision. Der Tänzerarm hält die gleiche Position, egal ob die Spule voll oder leer ist. Eine Menge möglicher Einstellungen ermöglicht bestmögliches Spreizen des Materials, sogar in Drehposition. Wenn eine neue Spule gestartet wird, beginnt die Traverse immer an der ausgewählten Position und eine manuelle Schnellwicklung ist verfügbar. Ein Bedienerterminal mit Rezept speichert alle Einstellungen unter wahlfreier Name und ist dann abrufbar.

**FA821** kann für die Längenmessung an einen Drehgeber angeschlossen werden. Wenn die gewünschte Länge erreicht ist, wird dies durch eine Lampe oben an der Maschine angezeigt.

**FLERON**   
automation

Fleron Automation AB  
Ljungvägen, Box 72, SE-330 12 FORSHEDA, Sweden  
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75  
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se