

Mitlaufende hydraulische Schneidmaschine

für staubfreies Präzisionsschneiden mit Messer von harten Kunststoff-Rohren und -Profilen.

FLERON 
automation

FA KM 125



Technische Daten

Max. Rohrdurchmesser, Ø	125 mm
Max. Profilabmessung, B x H	220x125 mm
Max. Schneidlänge	1000 Meter
Max. Wanderlänge	420 mm
Abstand Boden zu Zentrum, Standardhöhe	1065-1165 mm
nach Kundenanforderung	min 970 mm
Liniegeschwindigkeit	0-8 m/min
Max. Schneidfrequenz	15-30 Schnitte/min
Abhängig von Geschwindigkeit und Länge. Beispiel:	
min. Schnittlänge 500mm bei 8m/min	16 Schnitte/min.
min. Schnittlänge 100mm bei 2,5m/min	25 Schnitte/min.
Längen Auflösung	0,1 mm
Motor, Hydraulik	4,0 kW
Volumen, Hydrauliktank	40 Liter
Elektrischer Anschluss	400 V, 3-ph, 50 Hz
Abmessungen B x T x H	2050x1100x2000 mm
Gewicht	680 kg

FA – KM 125

wird empfohlen zum Schneiden harter Profile, welche mittels eines vorhandenen Extruderabzug durch die Maschine geführt werden. Das Messer wird mit einem hydraulischen Zylinder durch das Profil gepresst, und die Maschine schneidet mit extrem hoher Schnittstärke/Schneidkraft und Genauigkeit.

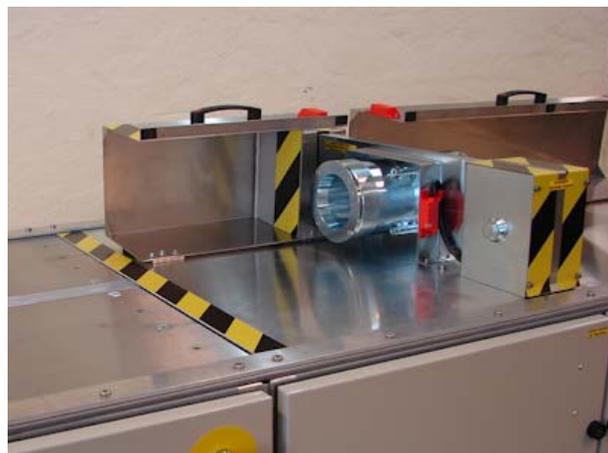
FA – KM 125

ist mit stabilem mechanischem Design konstruiert, bei dem die Längen- und Geschwindigkeitsmessung über ein externes Mess-Rad/ Drehgeber erfolgt, und ist zusammen mit einem vorhandenen Abzug angeordnet. Der komplette Schneidekopf ist mitlaufend und wird mit einem Servomotor angetrieben. Keine Klemmung des Profils ist für die Mitlaufsfunktion erforderlich. Das Messer wird zwischen zwei Werkzeugplatten geführt und bewegt sich beim Schneidvorgang aufwärts, seitwärts und zurück. Passende Schneidbuchsen führen die Profile an beiden Messerseiten.

FA – KM 125

hat Werkzeughalterungen für austauschbare Schneidbuchsen. Die Maschine verfügt über ein selbst regulierendes Hydrauliksystem, eine justierbare Hydraulikkontrolle für die Messergeschwindigkeit und absoluten Drehgeber für die Messerposition. Sie ist ausgerüstet mit einem Ausgangssignal für Schnellstopp der externen Vorrichtungen (Abzug) und einem Ausgangssignal bei Erreichen der gewünschten Menge (für Folgegeräte, z. B. eine Verpackungsmaschine).

Alle Einstellungen können leicht und logisch über das Bedienungspult vorgenommen werden. Von hier sind schnelle Anpassungen der Schnittlängen und der Menüs für Menge, Handhabung/Bedienung, Produktinformationen usw. sind immer leicht zugänglich.



FLERON 
automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72,
SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se