Conductor/Pre-alimentador

FLERON automation

Para perfiles de plástico y caucho de fácil alimentación.

FA 326

Datos técnicos

Ancho de correa	100/125 mm
Longitud efectiva de correa	370/560 mm
Max.ancho de perfil	80/100 mm
Max.altura de perfil	100 mm
Potencia de motor	0,55 kw 1,1 kw 1,5 kw *
Velocidad de alimentación	0-117 m/min *
Altura de alimentación de perfil	min 870 mm
Conexión eléctrica	230 V, 1 fases, 50 Hz
Aire comprimido	6 bar
Dimensiones largo, ancho,altura	570x600x1500 mm
Peso	160 kg

*Potencia de motor y velocidad de alimentación deben ajustarse.

Sujeto a modificaciones.

FA 326

Tiene correas dobles accionadas con un revestimiento de alta fricción para una fuerza de tracción superior y presión inferior en el perfil. Las dos correas de alimentación se impulsan por medio de la misma transmisión y están por este motivo completamente sincronizadas. Al cambiar la dimensión de perfil las correas se ajustan automáticamente. La distancia entre las correas se muestra en un indicador.

La correa superior tiene una función de presión y elevación neumática. En la partida o problemas con el material puede la correa elevarse 15mm. Este sistema controla también la presión de la correa superior contra el material.

Los ajustes para control de velocidad y fuerza de tracción se hacen en el teclado de operario. Todo el frente de la máquina como también cojinetes, ejes, piezas del carro y elementos de sujeción están fabricados de acero inoxidable.

Equipamiento para sincronizar la velocidad del pre-alimentador con la máquina cortadora, linea extrusora u otro equipamiento para la línea de corte pueden ser proporcionadas por su proveedor Fleron.

FLERON automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72,
SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se