Cortadora rotativa

FLERON automation

Para corte exacto de perfiles de plástico y caucho.

FA 429 ACS

Datos técnicos

Diámetro max. perfil	25, 50, 75 alt 100 mm
Longitud max. de corte	100 m
Resolución, medición longitudinal	< 0,1 mm
Producción max. intermitente	500-700 cortes/min
Producción max. continua	3000 cortes/min
Velocidad alimentación perfil	0-55 m/min
Altura alimentación perfil	1000 mm
Velocidad alimentación correa producto final	0-80 m/min
Aire comprimido	6 bar
Conexión eléctrica	400 V, 3-fases, 50 Hz
Dimensiones: ancho, profundidad, altura	1820/2570x1160x1700 mm
Peso	450 kg

Sujeto a modificaciones.

FA 429 ACS
Se recomienda para corte de materiales blandos y semi-rígidos. Máquina de alta precisión y capacidad, puesto que el corte tiene lugar durante la alimentación continua del perfil. En sus partes más importantes, incluyendo la parte frontal completa, está fabricada en acero inoxidable.

FA 429 ACS
Cortadora rotativa de alto rendimiento, en la que la cuchilla es accionada por un motor servo potente.
No hay pérdida de potencia en las transmisiones, etc. La máquina está diseñada para operación continua en algunos casos hasta más de 3000 cortes/min. y para velocidades de línea hasta 55 m/min. como estándar. La operación servo asegura costes de mantenimiento muy bajos, así como un bajo nivel de ruidos.

La alimentación de perfil se realiza entre correas de alta fricción con accionamiento doble. Ambas correas están accionadas por la misma transmisión, por lo que están totalmente sincronizadas. La distancia entre las correas se ajustan tanto eléctricamente como con un amortiguador neumático de elevación automática. Todos los ajustes se realizan de forma fácil y lógica en un teclado de operario. Siempre es fácil encontrar ajustes rápidos de las longitudes de corte, así como menús para ajuste, sistema de rociado de agua, mantenimiento, datos de producción, etc.

FA 429 ACS
Está provista de detalles tales como guías de cambio rápido, transportador de producto final, doble sistema de lubricación de agua cerrado, corte automático cuando se inicia la alimentación, etc. La máquina se puede instalar directamente en una linea extrusora en combinación con nuestro control de circuito, pre-alimentador y equipo de desbobinado.

Pre-alimentador, sincronizador de velocidad junto con transportador de producto final lo encuentran en su proveedor Fleron.

FLERON automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72,
SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se