Cortadora Rotativa

Para corte exacto de perfiles de plástico y caucho.

FLERON automation

FA 431 ACS

Datos técnicos

Diámetro max. perfil	25 alt. 50
Longitud max. de corte	100 m (o segú acuerdo)
Resolución medición longitudinal	< 0,1 mm
Producción max. intermitente	500-700 cortes/min
Producción max. continua	3000 cortes/min
Velocidad alimentación perfil	0-55 m/min
Altura alimentación perfil	1070 mm (o segú acuerdo)
Aire comprimido	6 bar
Conexión eléctrica	400 V, 3-fases, 50 Hz
Dimensiones: ancho, profundidad, altura	940x700x1800 mm
Peso	Ca 300 kg

Sujeto a modificaciones

FA 431 ACS
Se recomienda para corte de materiales blandos y semi-rígidos. Máquina de alta precisión y capacidad, puesto que el corte tiene lugar durante la alimentación continua del perfil. En sus partes más importantes, incluyendo la parte frontal completa, está fabricada en acero inoxidable.

FA 431 ACS
Cortadora rotativa de alto rendimiento, en la que la cuchilla es accionada por un motor servo potente. No hay pérdida de potencia en las transmisiones, etc. La máquina está diseñada para operación continua en algunos casos hasta más de 3000 cortes/min y para velocidades de línea hasta 55 m/min como estándar. La operación servo asegura costes de mantenimiento muy bajos, así como un bajo nivel de ruidos.

Los juegos dobles de soportes con cojinetes guía de cambio rápido hacen posible el cambio tan rápido de las dimensiones

La alimentación de perfil se realiza entre correas de alta fricción con accionamiento doble. La distancia entre las correas se ajusta con una rueda manual para cada banda alternativamente una rueda manual cuando se requiere una posición central fija. Automatismo de elevación / presión neumático para la correa de alimentación superior. Todos los ajustes se realizan de forma fácil y lógica en un teclado de operario. Siempre es fácil encontrar ajustes rápidos de las longitudes de corte, así como menús para ajuste, sistema de rociado de agua, mantenimiento, datos de producción, etc.

FA 431 ACS
Se puede suministrar, por ejemplo, con transportador de producto final montado en la máquina, cuchilla caliente, corte automático cuando se inicia la alimentación, etc. La máquina se puede instalar directamente en una línea de extrusora en combinación con nuestro control de circuito, pre-alimentador y transportador de producto final.

FLERON automation

Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72,
SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se