Cortadora hidráulica móvil

para corte de precisión con cuchilla y libre de polvo de tubería y perfiles rígidos de plástico

FLERON automation

FA KM 125

Datos técnicos

Diametro max. tubería, Ø	125 mm
Dimensión max. perfil, w x h	220x125 mm
Longitud max. corte	1000 metros
Longitud max. movimiento	420 mm
Distancia suelo a centro, estándar altura	1065-1165 mm
Según la especificación de los clientes	min 970 mm
Velocidad de línea	0-8 m/min
Frecuencia max. corte	15-30 cortes/min
Dependiendo de la velocidad y longitud. Ejemplo:	
Longitud min. corte 500mm a 8m/min	16 cortes/min
Longitud min. corte 100mm a 2,5m/min	25 cortes/min.
Resolución longitud	0,1 mm
Tamaño motor, hidráulico	4,0 kW
Volumen, tanque hidráulico	40 litros
Conexión eléctrica	400 V, 3-ph, 50 Hz
Dimensiones, w x d x h	2050x1100x2000 mm
Peso	680 kg

FA – KM 125
Se recomienda para el corte de perfiles rígidos que puedan ser alimentados en la máquina mediante el tiro de la extrusora existente.
La cuchilla es presionada por el perfil con un cilindro hidráulico y la máquina tiene una potencia y precisión de corte extremadamente elevada.

FA – KM 125
Es un diseño mecánico robusto donde la medición de longitud y velocidad se hace con una rueda de medición externa/ encoder colocado en conexión con el arrastre existente. El cabezal de corte es móvil y accionado por un servomotor. No es necesaria la fijación del perfil para la función móvil.
La cuchilla es guiada entre dos placas de herramienta y se mueve hacia delante, hacia los lados y hacia atrás cuando corta.
Los cojinetes de inserción fija guían el perfil a ambos lados de la cuchilla.

FA – KM 125
Tiene dos soportes para cojinetes de inserción intercambiables. La máquina tiene un sistema hidráulico de auto ajuste, control hidráulico ajustable de la velocidad de cuchilla y encoder absoluto para medir la posición de la cuchilla. Se suministra con señal de salida para paro rápido del equipo externo (arrastre) y también con señal de salida para la cantidad alcanzada (para el siguiente equipo, por ejemplo una máquina de embalaje).

Todos los ajustes se hacen de forma fácil y lógica en un panel de operario. Los ajustes rápidos de las longitudes de corte así como menús para cantidad, mantenimiento, información de la producción, etc, están siempre a mano.

FLERON automation
Fleron Automation AB
Ljungvägen, Box 72,
SE-330 12 FORSHEDA, Sweden
Tel, +46(0)370-811 60, Fax +46(0)370-811 75
www.fleron.se, e-mail: info@fleron.se